

**IDEAL**

PROFESSIONAL TOOL GRINDER

**IDEAL**



AFFUTEUSES UNIVERSELLES A 6 AXES CNC

Manteau conique avec  
amincissement en S  
amincissement en U

4 faces avec amincissement en S



4 faces avec amincissement en X

Foret à centrer

Foret à 3 tranchants



Foret à étages

Foret à étages à 4 faces

Fraise à 2 tranchants



Fraise hémisphérique

Fraise à 3 tranchants

Fraise à 4 tranchants



Fraise avec division irrégulière

Fraise torique

Fraise à 8 tranchants



Fraise à 6 tranchants

Taraud

Alésoir





### Affûteuse universelle à 6 Axes CNC

Pour l'affûtage de forets hélicoïdaux avec les géométries les plus communes et fraises à bougies frontales hémisphériques et toriques aussi bien en HSS qu'en carbure.

PROFESSIONAL TOOL GRINDER



### Affûteuse universelle à 6 Axes CNC

Pour l'affûtage et la construction de forets hélicoïdaux avec les géométries les plus communes et fraises à bougies frontales hémisphériques et toriques aussi bien en HSS qu'en carbure.

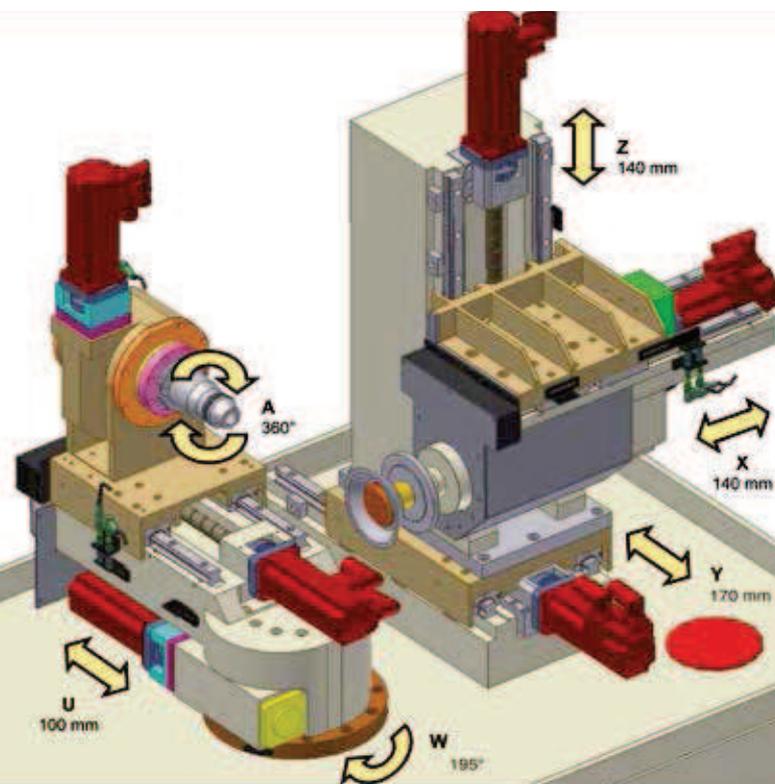


Avec un socle et un montant en granit, les affûteuses IDEAL et IDEAL PRO offrent, en un peu plus d'un mètre carré, toute la technologie nécessaire, pour reproduire les géométries de plus en plus complexes que les outils modernes exigent.

- Forets aussi bien en HSS qu'en carbure avec les géométries les plus modernes et connues
- Forets étages
- Fraises de 1 à 8 tranchants aussi bien en HSS qu'en carbure avec tête plane, torique ou sphérique même avec hélice différencié et division irrégulière
- Tarauds de 2 à 8 tranchants
- Entrée et rainure
- Alésoirs



BROCHE ELECTRIQUE PORTE-MEULE AVEC PUISSANCE 1,5 KW OU BIEN 3,2 KW AVEC LA POSSIBILITE DE MONTER JUSQU'A 3 MEULES



## COURSE AXES

### COURSE AXES LINÉAIRES

Axe X mouvement longitudinal tête porte-meules	140 mm
Axe Z mouvement vertical tête porte-meules	140 mm
Axe Y mouvement transversal tête porte-meules	170 mm
Axe U mouvement longitudinal tête porte-pièce	100 mm

### COURSE AXES ROTATIFS

Axe A rotation outil	$\infty$
Axe W rotation table	195°

## RESOLUTION DES AXES

Résolution des axes linéaires	0,001 mm
Résolution des axes de rotation	0,001°
Vitesse maximum des axes linéaires	15 m/mn
Vitesse maximum des axes de rotation	30 tours/mn

La cinématique de la IDEAL est formée de 4 axes linéaires et 2 rotatifs montés sur deux groupes bien définis. Les axes linéaires X, Y, Z sont assemblés sur un montant en granit, tandis que le groupe porte-outil A est monté sur l'axe de rotation W, qui

contient l'axe linéaire de positionnement U. L'axe linéaire U a été spécialement conçu, en vue de faciliter l'exécution de fraises hémisphériques ou toriques ; le centre du rayon de l'outil est positionné par l'axe U dans le centre de rotation de l'axe W.

# LOGICIEL ET CONTRÔLE

Les affûteuses mod. IDEAL et IDEAL PRO sont pourvues d'un écran tactile de 15" avec le logiciel de programmation des outils intégré dans la commande CNC FANUC 31i B5.

Grâce à une interface simple et intuitive, avec des dessins spécifiques pour chaque paramètre inséré, notre logiciel pourra être utilisé même de la part d'un personnel n'ayant pas une connaissance approfondie des outils. Il suffit d'identifier l'outil à affûter, de chercher l'icône sur la bibliothèque et de cliquer sur "start".

Chaque progiciel est présenté avec une bibliothèque illustrée d'outils, avec les paramètres les plus communs déjà configurés, choisis sur la base de notre expérience.

Au cas où l'on voudrait changer quelques-uns de ces paramètres, en modifiant les angles d'affûtage ou les angles de coupe, après avoir configuré vos données, vous pourrez créer votre bibliothèque personnelle (My Sharpening), donner un nom à l'icône à votre convenance et une fois la seule variable rappelée, vous aurez le diamètre de l'outil à affûter.

## CONTROLE NUMERIQUE FANUC 31i B5

Interpolation simultanée  
4/5 axes

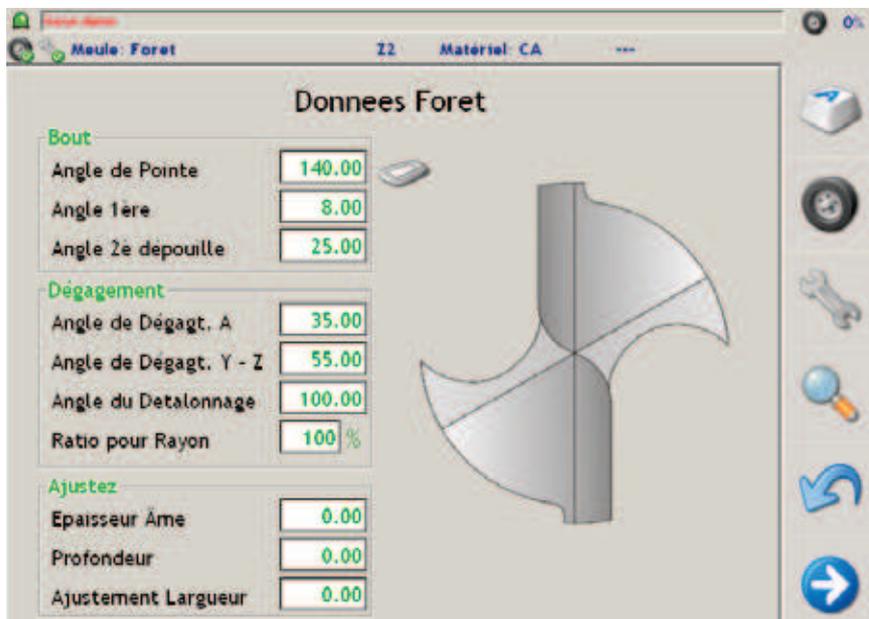
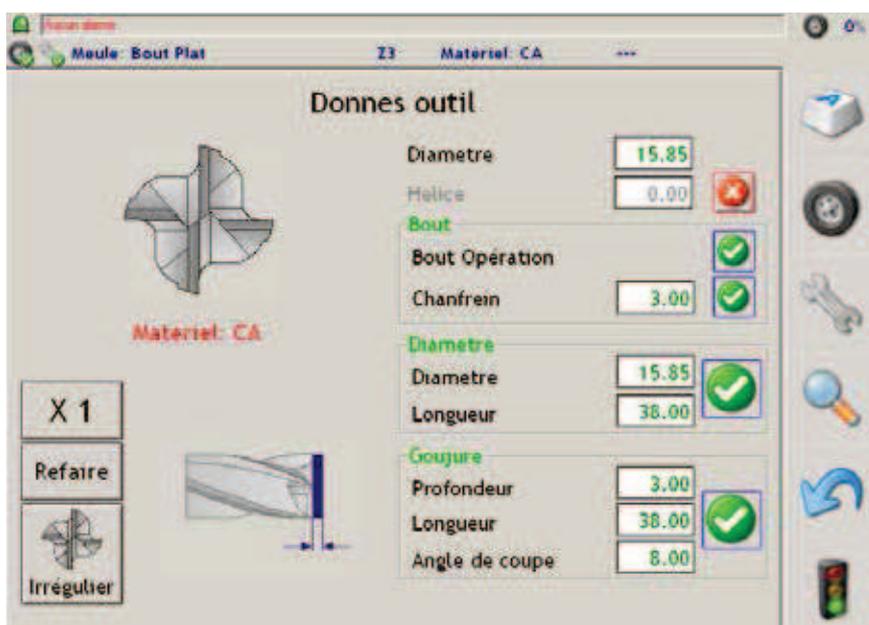
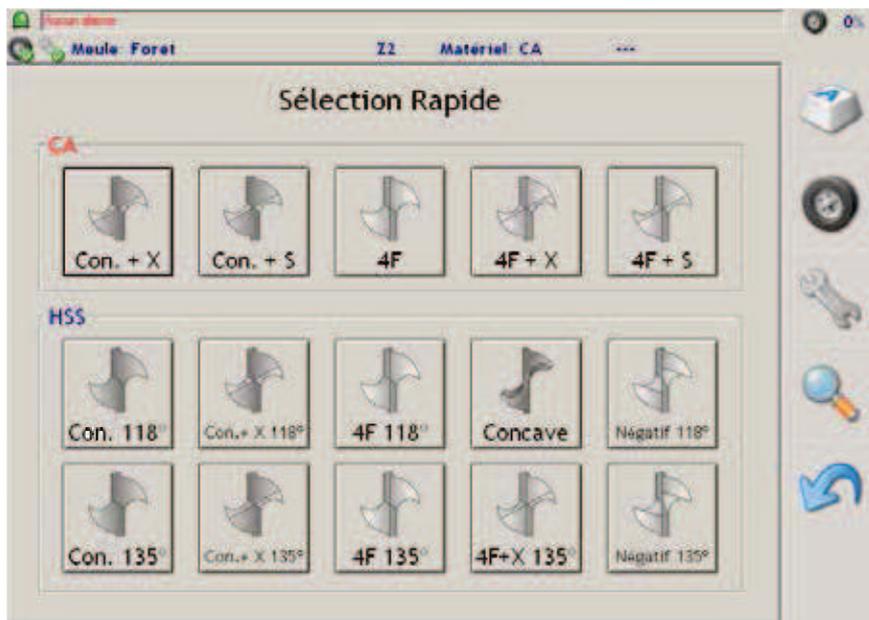
Interface de communication  
avec PC Usb 2.0

Moniteur à écran tactile 15"  
en couleurs

Système d'exploitation WINDOWS XP  
Intégré

Programmation ISO Standard





## LOGICIEL EASY SOFTWARE

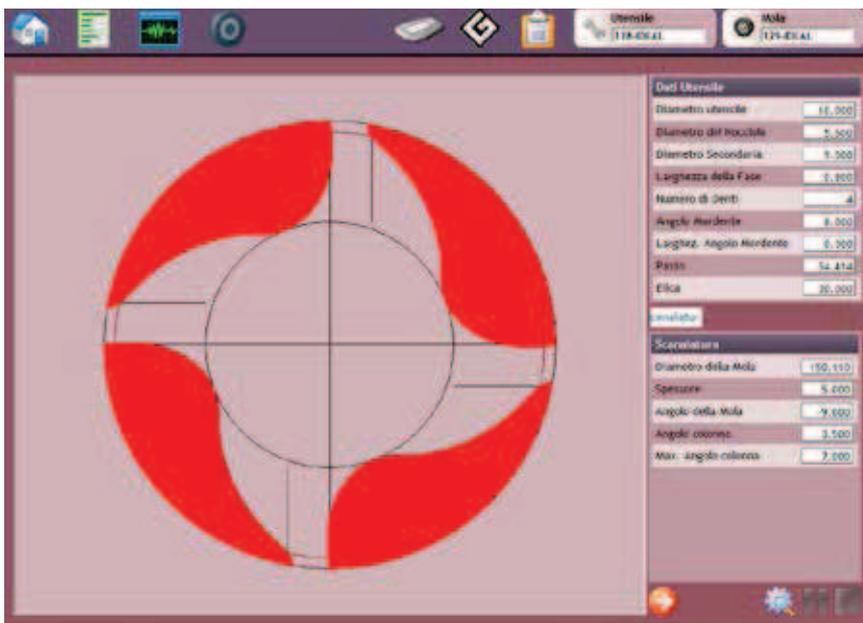
LOGICIEL SIMPLE ET  
INTUITIF POUR L'AFFUTAGE  
D'OUTILS

Tout à fait simple parce que  
pourvu de :

Programmes standard  
préétablis avec les types  
d'affûtage les plus connus.

Possibilité de personnaliser  
les programmes  
(MySharpening®)

Contrôle position de  
l'outil moyennant palpeur  
électronique



## LOGICIEL G-SHARP PRO SOFTWARE

LOGICIEL EVOLUE POUR LA CONSTRUCTION ET L'AFFUTAGE D'OUTILS

G-Sharp permet d'obtenir les formes géométriques d'affûtage ou de construction d'outils les plus variées.

Notre équipe de programmeurs a

développé un logiciel professionnel tout à fait simple, rapide et intuitif et aux opérateurs n'est demandée aucune expérience particulière dans le domaine de la programmation CNC.

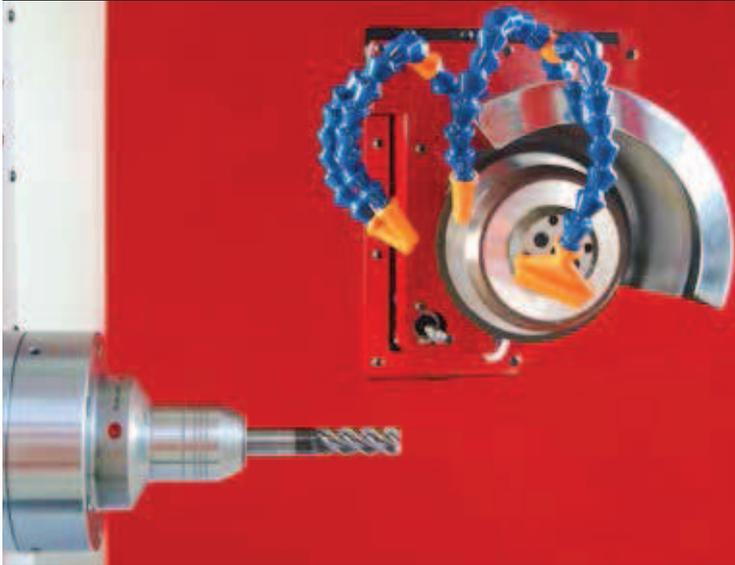
G-Sharp logiciel pour la construction et l'affûtage de fraises cylindriques, planes, toriques, arrondies et hémisphériques.

G-Sharp logiciel pour l'affûtage de forets hélicoïdaux aussi bien en HSS qu'en métal dur avec des géométries standard et spéciales.

A la demande il est possible de fournir des logiciels personnalisés pour des applications spécifiques.



Lunette de support et contre-pointe automatique pour l'affûtage ou la construction de petits outils (en option)



Broche hydraulique automatique (en option)



Installation externe de filtrage d'huile avec réservoir et pompe à haute pression.  
Aspirateurs des fumées et brouillards d'huile (en option)



Système automatique contre les incendies (en option)



PROFESSIONAL TOOL GRINDER



# DONNEE TECHNIQUES



## LOGICIEL

Logiciel de programmation EASY Software

## TETE PORTE-PIECE AXE A

Fixation pièce manuelle, ISO 40  
Système de fixation des pinces hydraulique  
Diamètre outil minimum et maximum 3-32 mm  
Longueur maximum de l'outil 200 mm  
(en option 400 mm).

## BROCHE PORTE-MEULE

Diamètre meule maximum 100 mm  
Diamètre trou 32 mm  
Nombre de meules 2-3  
Puissance broche 1.5 kW directe  
Vitesse de rotation (variateur) 4500 tours/mn.

## PUISSANCE ABSORBEE

Puissance absorbée totale 8 kVa  
Tension d'alimentation 400v /3 phases/50 Hz.

## DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions 1180x1300x1900 mm  
Poids de la machine 1300 Kg

## PROFESSIONAL TOOL GRINDER



## LOGICIEL

Logiciel de programmation G-Sharp Pro

## TETE PORTE-PIECE AXE A

Fixation de la pièce manuelle, ISO 40 ou automatique  
Système de fixation des pinces ou hydraulique  
Diamètre de l'outil minimum et maximum 2-50 mm.  
Longueur maximum de l'outil 200 mm  
(en option 400 mm).

## BROCHE PORTE-MEULE

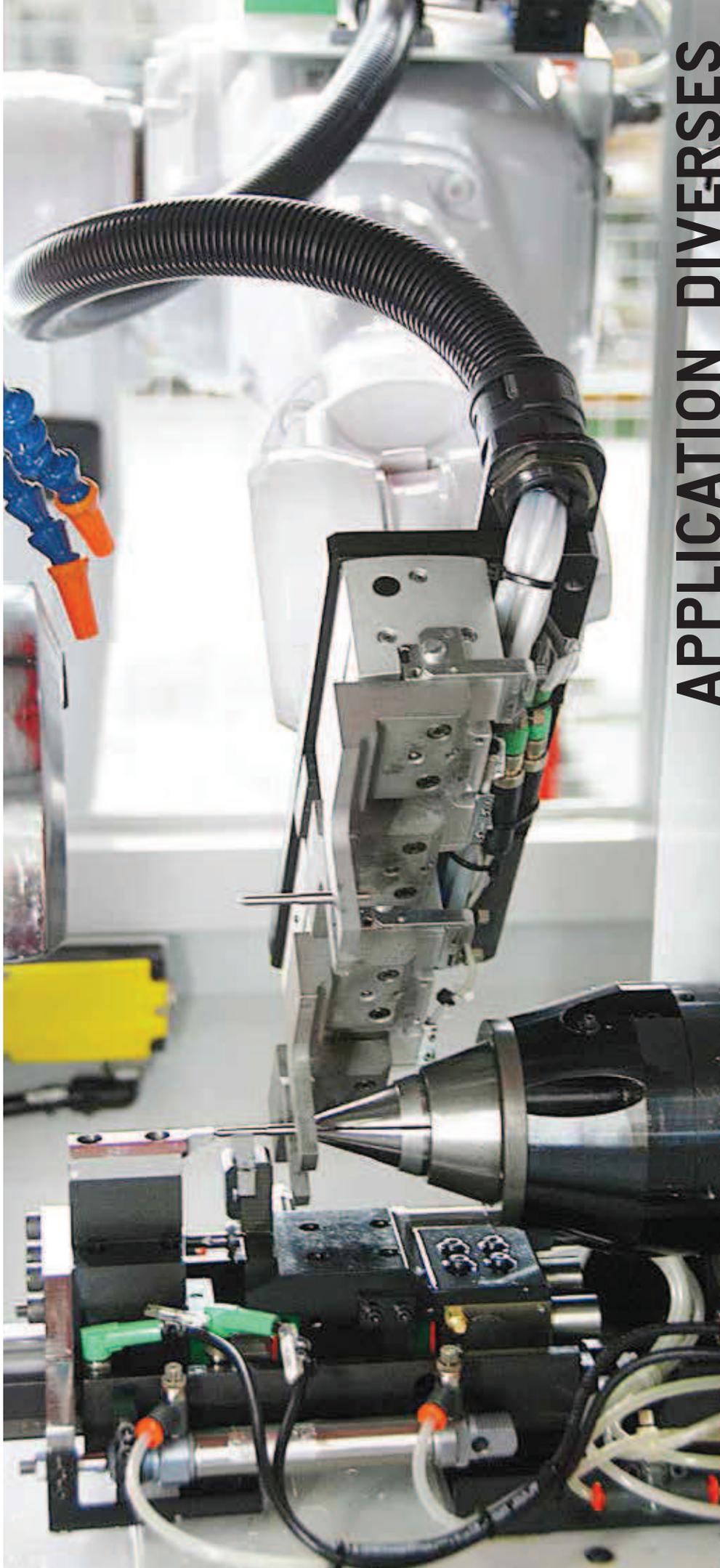
Diamètre meule maximum 125 mm  
Diamètre trou 32 mm  
Nombre de meules 2-3  
Puissance broche 3.2 kW directe  
Vitesse de rotation (variateur) 8000 tours/mn

## PUISSANCE ABSORBEE

Puissance absorbée totale 10 KVA  
Tension d'alimentation 400v 3 phases/50Hz

## DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions 1180x1300x1900 mm  
Poids de la machine 1350 KG

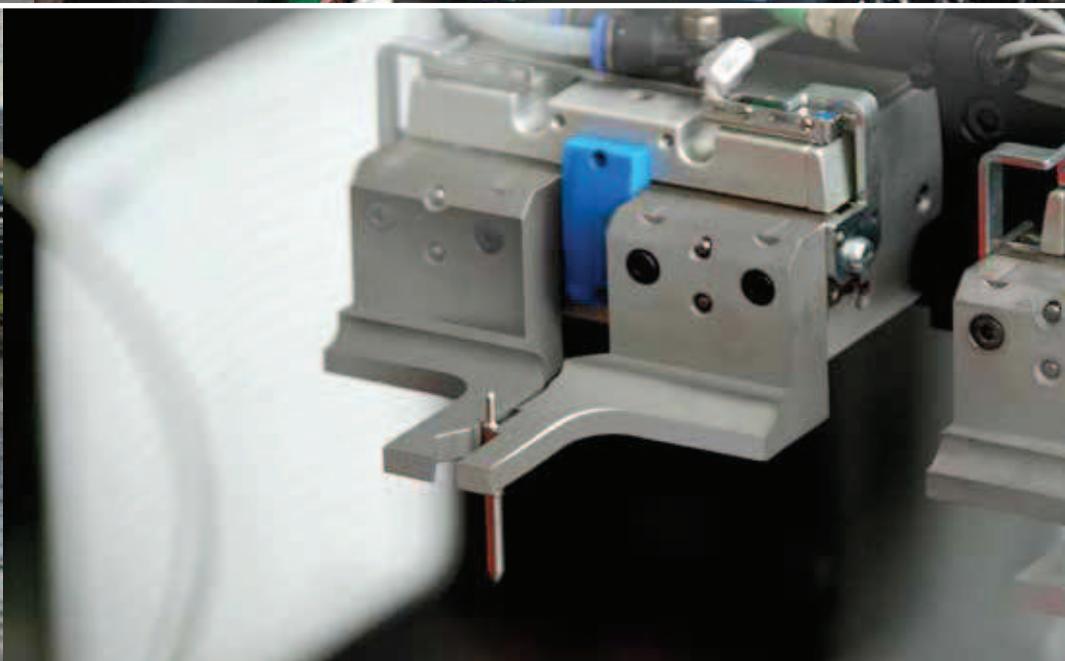
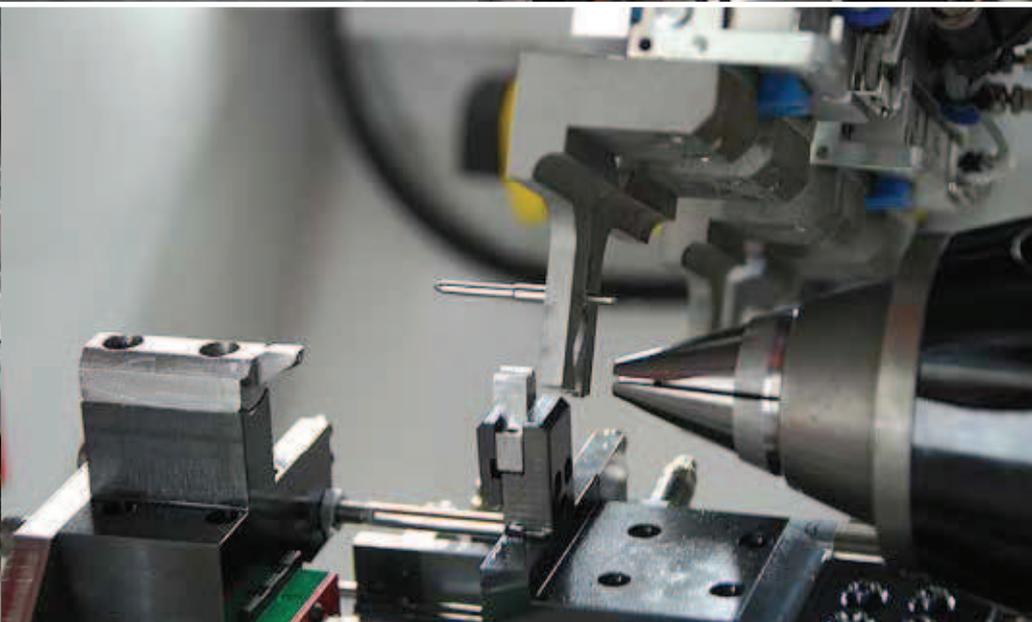
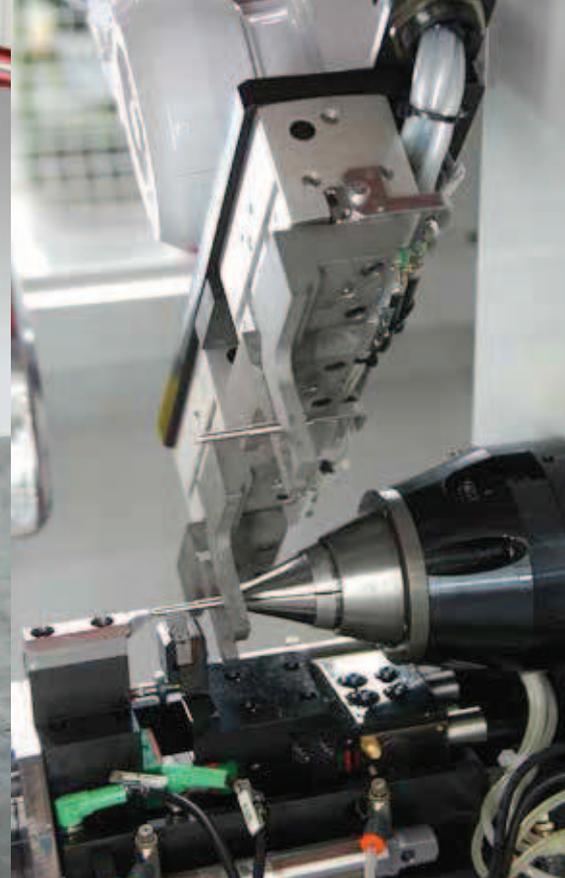


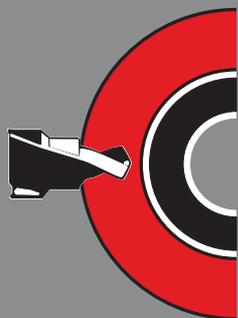
## APPLICATION DIVERSES

Les affûteuses modèle IDEAL peuvent être employées non seulement pour la construction et l'affûtage d'outils, mais aussi pour la réalisation de petites rectifications ou de petits usinages mécaniques, qui comprennent l'utilisation de meules.

En cas d'une production massive il est possible d'intégrer l'affûteuse dans des stations robotisées réalisées et personnalisées à la demande du client.







**CUOGHI**

CUOGHI AFFILATRICI SRL  
Via Allende, 119 , 41122 Modena  
Tel. 059 251206 - Fax 059 252791  
[www.cuoghi.it](http://www.cuoghi.it) • [info@cuoghi.it](mailto:info@cuoghi.it)

