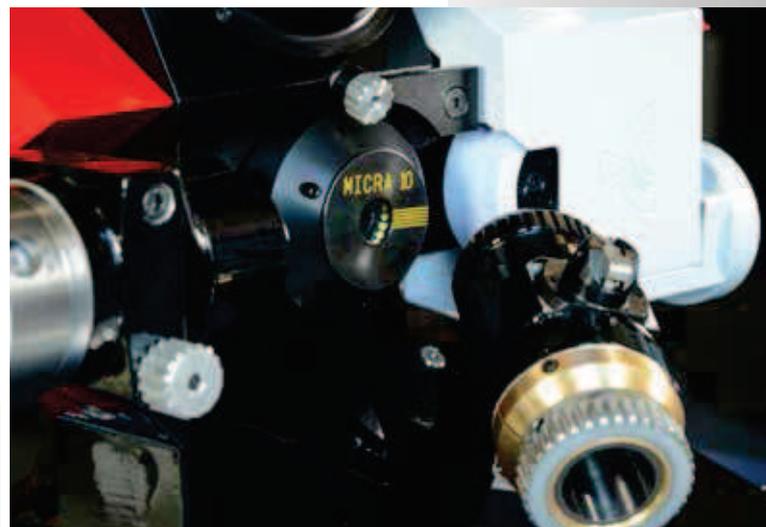
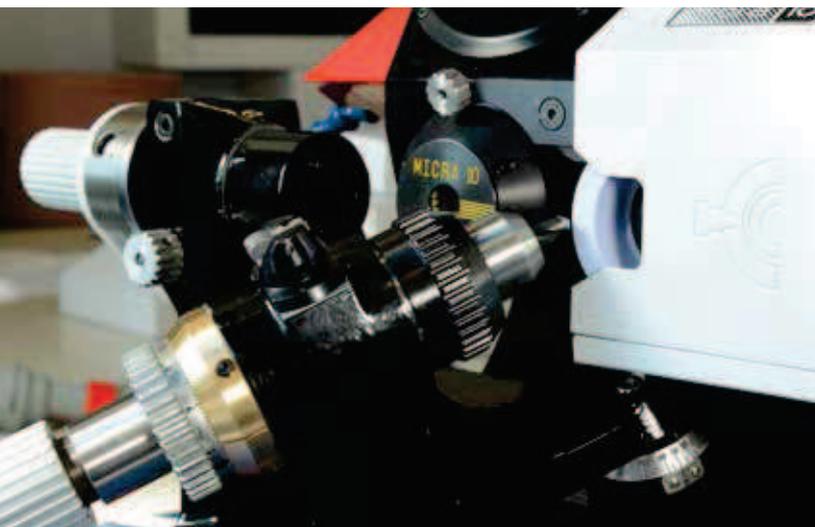


Die Schleifmaschinen Cuoghi, Modell MICRA 10 und MICRA 10 INTEGRAL wurden speziell für ein Schleifsystem mit Selbstzentrierung entwickelt und hergestellt; dabei fallen Vorgänge zur Zentrierung weg, was für ein hohes Maß an Präzision sowohl für HSS- als auch für Hartmetallbohrer sorgt. Die Qualität und die Präzision des Schleifsystems von Micra 10 und Micra 10 Integral werden über die ausgereiftesten Konstruktionstechniken erreicht. Außerdem stellt sich die Maschine mit einer sehr modernen Gestaltung dar, die die neuesten Funktions- und Ergonomieansprüche erfüllt.



SCHLEIFMASCHINE MOD. MICRA 10

TECHNISCHE DATEN:

| | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Schleifbereich | 0,5 bis 20 mm |
| Anzahl rechter und linker Schneiden | 2 bis 3 |
| Kernausspitzen | negativ |
| Kopfwinkel | 80° bis 180° |
| Eintrittswinkel bei der Spanabhebung | 0° bis 18° |
| Antriebsleistung | 0,18 kW |
| Motorlauf | rechts- und linksdrehend |
| Drehzahl der Schleifscheibe | 7100 U/min |
| Gewicht ca. | kg. 40 |
| Abmessungen mm | 570x500x520 |

STANDARDZUBEHÖR:

Projektor mit 16-facher Vergrößerung und LED-Beleuchtung, Spindel mit 4 Spannbacken von 0,5 bis 6,35 mm und ein Satz Spannzangen für Bohrer von 6 bis 16 mm, Halogenlampe, 3 Schleifscheiben

SONDERZUBEHÖR:

Zangenspannfutter mit Zangensatz vom 16 bis 20 mm, Diamant- und CBN-Schleifscheiben, Arbeitstisch mit Möglichkeit zum Einbau einer Absaugvorrichtung und einer pneumatischen Kühlung in der Tisch



Mit einmaligem Einspannen eines Bohrers werden nacheinander an beiden Schneiden die beiden Hauptschleifflächen bearbeitet, deren Schnittpunkt exakt mit dem Mittelpunkt des Bohrers übereinstimmt; die dritte Fläche entspricht der Kernausspitzung mit

- Negative Geometrie, geeignet für Bohrer aus HSS mit herkömmlicher Windung (Micra 10 und Micra 10 Integral)
- Positive Geometrie für Bohrer aus HSS mit verstärktem Kern und für Vollhartmetallbohrer (Micra 10 Integral)



SCHLEIFMASCHINE MOD. MICRA 10 INTEGRAL

TECHNISCHE DATEN:

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Schleifbereich | 0,5 bis 20 mm |
| Anzahl rechter und linker Schneiden | 2-3 |
| Kernausspitzen | negativ und positiv |
| Kopfwinkel | 80° bis 180° |
| Eintrittswinkel bei der Spanabhebung | 0° bis 18° |
| Antriebsleistung | 0,18 KW |
| Motorlauf | linksdrehend |
| Drehzahl der Schleifscheibe | 7100 U/min |
| Gewicht ca. | kg 57 |
| Abmessungen mm | 680x500x520 |

STANDARDZUBEHÖR:

Projektor mit 16-facher Vergrößerung und LED-Beleuchtung, Spindel mit 4 Spannbacken von 0,5 bis 6,35 mm und ein Satz Spannzangen für Bohrer von 6 bis 16 mm, Halogenlampe, 4 Schleifscheiben.

SONDERZUBEHÖR:

Zangenspannfutter mit Zangensatz vom 16 bis 20 mm, Diamant- und CBN-Schleifscheiben, Arbeitstisch mit Möglichkeit zum Einbau einer Absaugvorrichtung und einer pneumatischen Kühlung in der Tisch.

MICRA 10 INTEGRAL

Die Vorteile des selbstzentrierenden Schleifsystems „3+3-Ebenen“ liegen klar auf der Hand:

- Verkürzung des Bohrerzeiten
- Verlängerung der Standzeit des Werkzeugs zwischen zwei erforderlichen Schleifvorgängen
- Erhöhung der Bohrtiefe zwischen aufeinanderfolgenden Ausspannungen
- Höhere Eindringung des Werkzeugs bei geringerem Kraftaufwand der Werkzeugmaschine
- Anwendbarkeit auf die unterschiedlichen Werkstoffe, elsenhaltig oder nicht
- Radiale Stabilität beim Bohren mitfolglich Verringerung des Festfressens am Rand der Schraube.

