

IDEAL

PROFESSIONAL TOOL GRINDER

IDEAL



6-ACHSEN-CNC-UNIVERSAL-WERKZEUGSCHLEIFAUTOMATEN

Kegelmantel mit S-Ausspitzung
Bohrer mit U-Ausspitzung
4-Flächenschliff mit S-Ausspitzung



4-Flächenschliff mit X-Ausspitzung
NC-Anbohrer 90°-120°
Bohrsenker mit 3 Schneiden



Stufenbohrer mit
Kegelmantelschliff S-Ausspitzung
Stufenbohrer mit 4-Flächenschliff
S-Ausspitzung
Bohrnutenfräser, 1 Schneide über
Mitte



Kugelfräser, 2 Schneiden
Schaftfräser, 3 Schneiden
Schaftfräser, 4 Schneiden



Schaftfräser, ungleiche Teilung
Schaftfräser mit Eckradius
Schaftfräser, 8 Schneiden



Schaftfräser, 6 Schneiden
Gewindebohrer
Reibahle





6-Achsen-CNC-Universal-Werkzeugschleifautomat

Zum Nachschleifen von Bohrwerkzeugen mit den gängigsten Geometrien sowie von Vorderschaft-, Kugel- und Schaftfräsern mit Eckradius sowohl aus HSS als auch aus Hartmetall.

PROFESSIONAL TOOL GRINDER



6-Achsen-CNC-Universal-Werkzeugschleifautomat

Zum Nachschleifen und zur Konstruktion von Bohrwerkzeugen mit den gängigsten Geometrien sowie von Vorderschaft-, Kugel- und Schaftfräsern mit Eckradius sowohl aus HSS als auch aus Hartmetall.



Ausgestattet mit einem Unterbau und Maschinenständer aus Granit bieten die Schleifautomaten IDEAL und IDEAL PRO auf einer Grundfläche von ca. 1 m² die gesamte, für das Nachschleifen der immer komplexeren Werkzeuggeometrien erforderlichen Technologien.

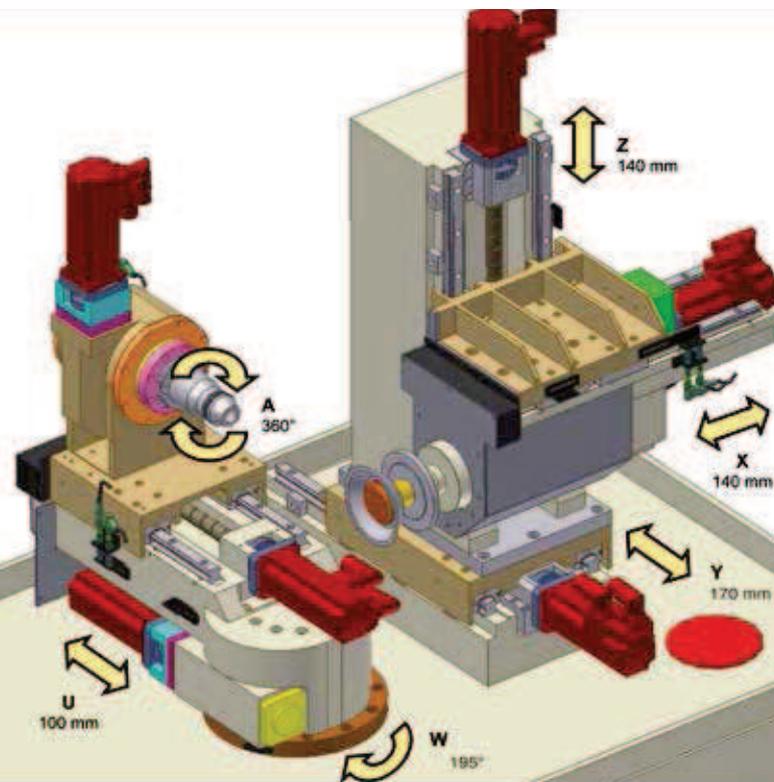
- HSS-sowie VHM-Bohrer mit den modernsten und gängigsten Geometrien
- Stufenbohrer
- HSS- und VHM-Schaftfräsen mit 1 bis 8 Schneiden mit Flachkopf, mit Eckradien oder kugelförmig, auch mit differenzierter Steigung und ungleicher Teilung
- Gewindebohrer mit 2 bis 8 Schneiden Einstich und Stufenbohrung
- Reibahlen



PROFESSIONAL TOOL GRINDER

IDEAL **PRO**

ELEKTROSCHLEIFSPINDEL MIT EINER LEISTUNG VON 1,5 KW ODER 3,2 KW FÜR DIE MONTAGE VON BIS ZU 3 SCHLEIFSCHEIBEN



VERFAHRWEGE

LINEARE ACHSEN - VERFAHRWEGE

X-Achse Längsrichtung, Schleifspindel	140 mm
Z-Achse vertikale Richtung, Schleifspindel	140 mm
Z-Achse Querrichtung, Schleifspindel	170 mm
X-Achse Längsrichtung, Werkstückspindelkopf	100 mm

ROTIERENDE ACHSEN

A-Achse Werkzeugrotation	∞
W-Achse Tischrotation	195°

ACHSENAUFLÖSUNG

Auflösung lineare Achsen	0,001 mm
Auflösung rotierende Achsen	0,001°
Max. Geschwindigkeit lineare Achsen	15 m/min
Max. Drehzahl rotierende Achsen	30 U/min

Die Kinematik der IDEAL besteht aus 4 linearen Achsen und 2 Drehachsen, die auf zwei genau definierten Aggregaten montiert sind. Die linearen Achsen X, Y, Z sind auf einem Maschinenständer aus Granit montiert, während das Werkzeugspindelaggregat A auf der rotierenden W-Achse montiert ist, die die

lineare Positionierungsachse U enthält. Die lineare U-Achse wurde im Hinblick darauf entwickelt, um die Bearbeitung von Kugel- und Schafffräsern mit Eckradius zu erleichtern. Die Mitte des Werkzeugradius wird dabei von der U-Achse in der Mitte der Rotation der W-Achse positioniert.

SOFTWARE UND STEUERUNG

Die Schleifautomaten Mod. IDEAL verfügen über einen 15" Touchscreen mit in der CNC FANUC 31i B5 integrierter Software für die Werkzeugprogrammierung.

Die einfach aufgebaute und intuitive Bedienoberfläche mit spezifischen Zeichnungen für jeden eingegebenen Parameter gestaltet unsere Software auch für Personal geeignet, das über keine tiefgreifende Kenntnisse der Werkzeuge verfügt. Sie müssen nur das zu schleifende Werkzeug ermittelt, dann das Icon in der Bibliothek suchen und auf „Start“ drücken.

Jedes Software-Paket wird anhand einer illustrierten Werkzeugbibliothek dargestellt, in der die gängigsten und auf Grundlage unserer Erfahrung basierenden Parameter bereits eingegeben sind.

Falls Sie einige dieser Parameter ändern möchten, indem Sie die Schleifwinkel oder Schnittcken variieren bzw. Ihre Daten eingeben, können Sie sich Ihre persönliche Bibliothek (My Sharpening) erstellen, dem Icon einen beliebigen Namen geben, dann wird allein durch Abruf der Variablen, der Durchmesser des nachzuschleifenden Werkzeugs angegeben werden.

CNC- STEUERUNG FANUC 31i B5

Interpolation von
4/5 Achsen

USB 2.0 Interface
für PC-Verbindung

15" Touchscreen mit Farbbildschirm

Integriertes WINDOWS XP
Betriebssystem

ISO Standard-Programmierung



SOFTWARE-PAKETE



EASY SOFTWARE

EINFACHE UND
INTUITIVE SOFTWARE
ZUM SCHLEIFEN
VON FRÄS- UND
BOHRWERKZEUGEN

Einfach dank

Standard-Programme mit
Voreinstellung der am weit
verbreitetsten Schleifarten.

Möglichkeit der
kundenspezifischen
Programmierung
(MySharpening®)

Kontrolle der
Werkzeugposition mit
elektronischem Messtaster

SOFTWARE-PAKETE



G-SHARP PRO

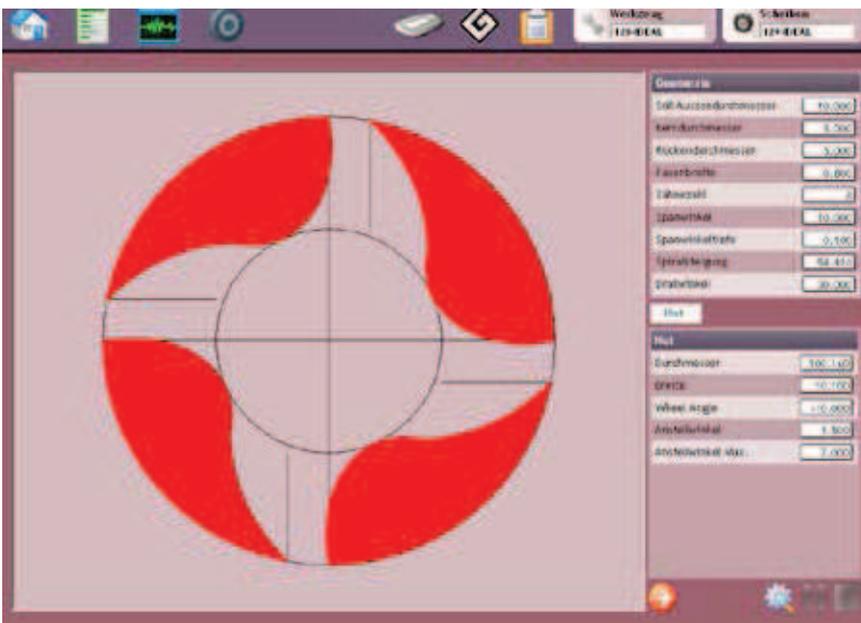
FORTSCHRITTLICHE SOFTWARE FÜR DIE HERSTELLUNG UND DAS NACHSCHLEIFEN VON WERKZEUGEN

G-Sharp ermöglicht den Erhalt der unterschiedlichsten geometrischen Nachschleif- oder Herstellungsformen von Werkzeugen. Unser Programmierer-Team hat eine professionelle Software entwickelt: einfach, schnell und intuitiv. Von den Bedienern wird keine besondere Erfahrung in der CNC-Programmierung gefordert.

G-Sharp Software für die Herstellung und das Nachschleifen zylindrischer, flacher, abgefaster, Kugel- und Schafffräsern mit Eckradius.

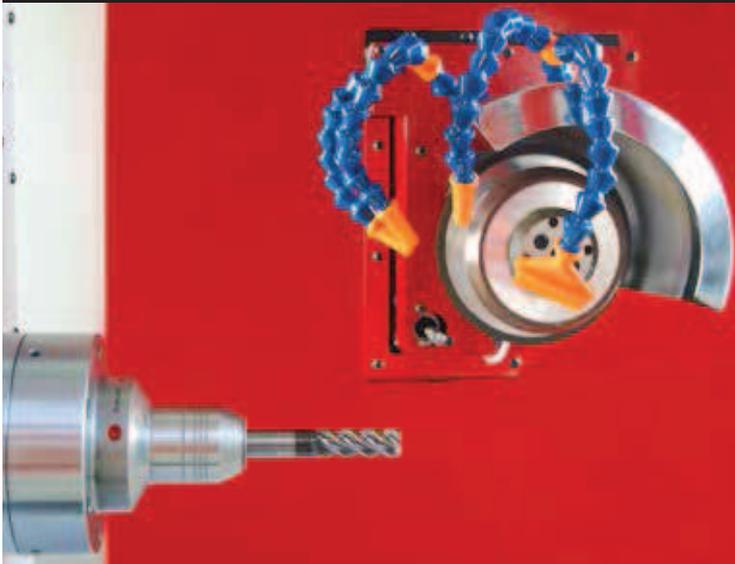
G-Sharp Software zum Nachschleifen von Spiralbohrern, sowohl aus HSS als auch aus Hartmetall mit Standard- und Sondergeometrien.

Auf Anfrage können kundenspezifische Software-Programme für spezifische Applikationen geliefert werden.





Lünette und automatischer Reitstock zum Nachschleifen oder zur Herstellung kleiner Werkzeuge (Option)



Automatische Hydraulikspindel (Option)



Externe Ölfilteranlage mit Behälter und Hochdruckpumpe. Rauch- und Ölnebelabsauganlage (Option)



Automatische Feuerlöschanlage (Option)



PROFESSIONAL TOOL GRINDER



TECHNISCHE DATEN



SOFTWARE

Programmiersoftware EASY

WERKSTÜCKSPINDELKOPF A-ACHSE

Manuelle Werkstückeinspannung, ISO 40
Befestigungssystem Spannzangen oder Hydro-
Dehnspannfutter
Min. und max. Werkzeugdurchmesser 3-32 mm
Max. Werkzeuglänge 200 mm
(Option 400 mm)

SCHLEIFSCHEIBENSPINDEL

Max. Scheibendurchmesser 100 mm
Scheibenbohrung 32 mm
Anzahl pro Dorn 2-3
Antriebsspindel 1,5 kW direkt
Spindeldrehzahl (Inverter) 4500 U/min

LEISTUNGS-AUFNAHME

Hauptanschluss 8 KVA
Volt-Anschluss 400V / 3 Ph / 50 Hz

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Abmessungen 1180x1300x1900 mm
Maschinengewicht 1300 kg

PROFESSIONAL TOOL GRINDER



SOFTWARE

Programmiersoftware G-Sharp Pro

WERKSTÜCKSPINDELKOPF A-ACHSE

Werkstückeinspannung manuell, ISO 40 oder
automatisch
Befestigungssystem Spannzangen oder Hydro-
Dehnspannfutter
Min. und max. Werkzeugdurchmesser 2-50 mm
Max. Werkzeuglänge 200 mm
(Option 400 mm)

SCHLEIFSCHEIBENSPINDEL

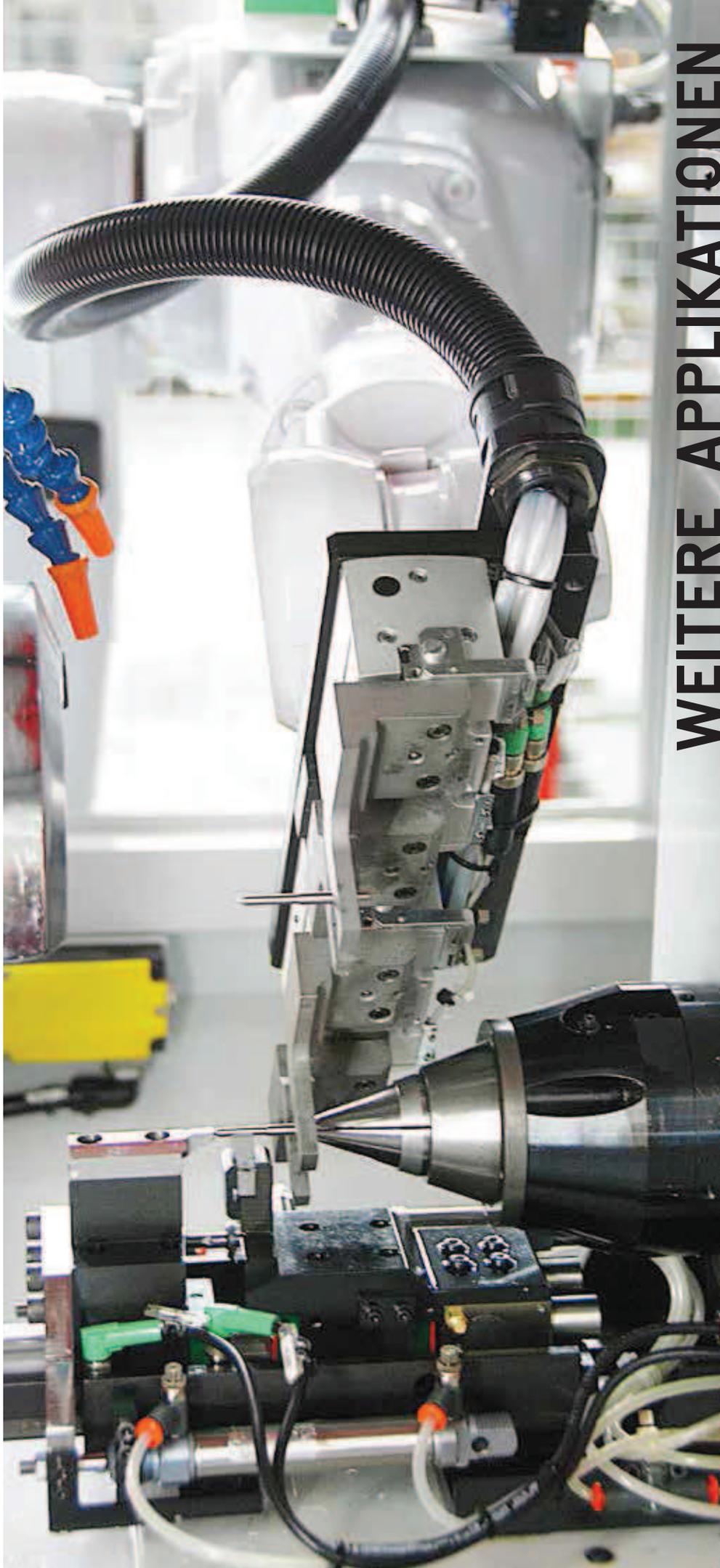
Max. Scheibendurchmesser 125 mm
Scheibenbohrung 32 mm
Anzahl pro Dorn 2-3
Antriebsspindel 3.2 KW direkt
Spindeldrehzahl (Inverter) 8000 U/min

LEISTUNGS-AUFNAHME

Hauptanschluss 10 KVA
Volt-Anschluss 400 V / 3 Phasen / 50 Hz

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Abmessungen 1180x1300x1900 mm
Maschinengewicht 1350 kg

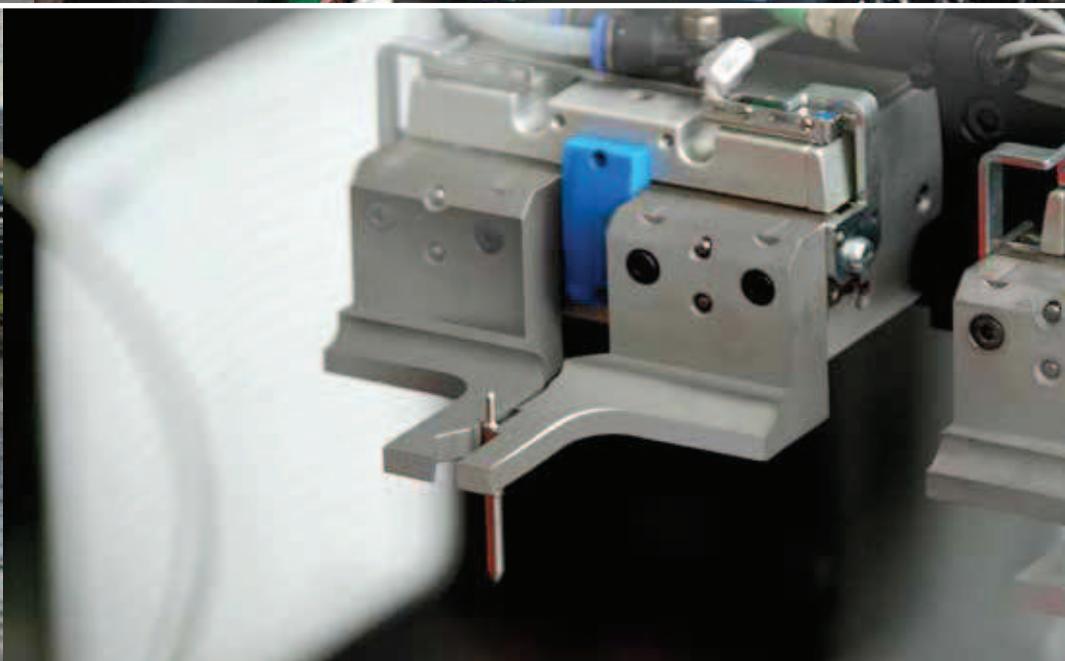
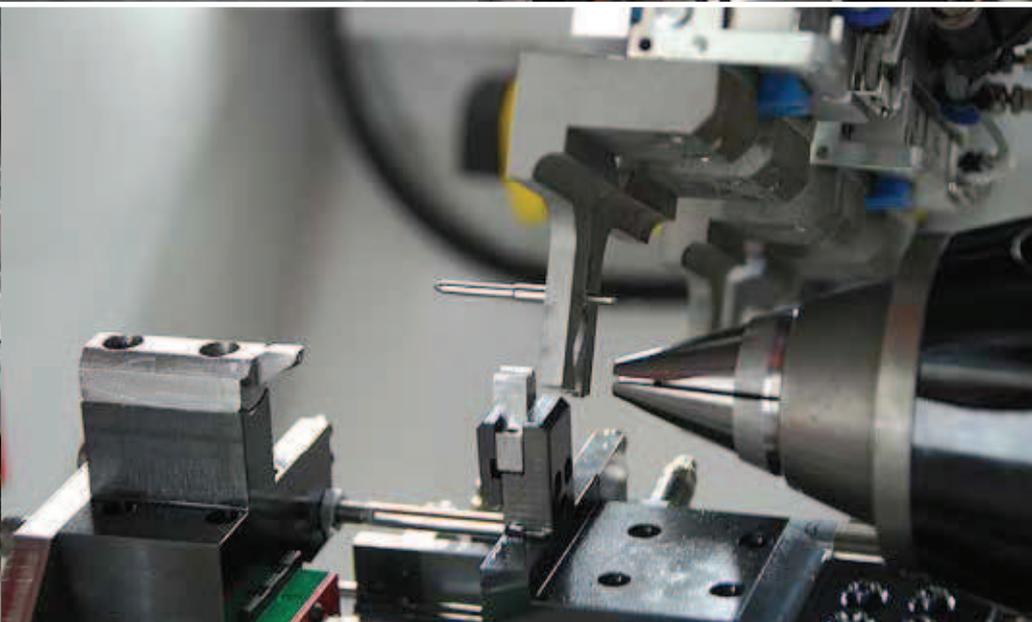
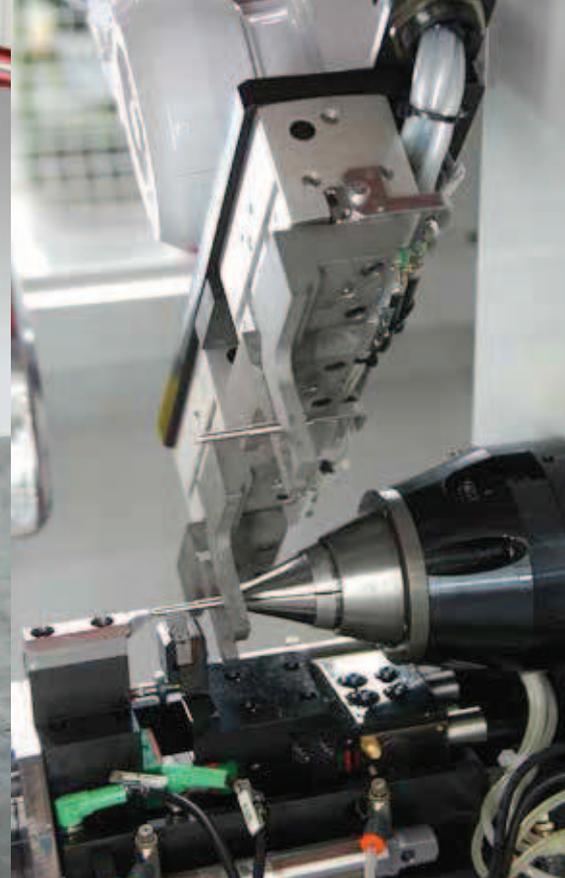


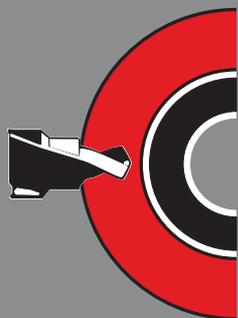
WEITERE APPLIKATIONEN

Die Schleifautomaten, Modell IDEAL, können außer für die Herstellung und das Nachschleifen von Werkzeugen für kleine Schleifarbeiten oder mechanische Bearbeitungen verwendet werden, die den Einsatz von Schleifscheiben vorsehen.

Für hohe Produktionsvolumen kann der Schleifautomat mit Roboterinseln integriert werden, die den Kundenanforderungen gemäß hergestellt und personalisiert werden können.







CUOGHI

CUOGHI AFFILATRICI SRL
Via Allende, 119 , 41122 Modena
Tel. 059 251206 - Fax 059 252791
www.cuoghi.it • info@cuoghi.it

