



**IDEAL**

PROFESSIONAL TOOL GRINDER

**IDEAL**



AFFILATRICI UNIVERSALI A 6 ASSI CNC

Mantello conico con  
assottigliamento a S

Assottigliamento a U

4 Facce con assottigliamento a S



4 facce con assottigliamento a X

Punta a centrare

Punta a 3 taglienti



Punta a gradino

Punta a gradino 4 facce

Fresa a 2 taglienti



Fresa semisferica

Fresa a 3 taglienti

Fresa a 4 taglienti



Fresa con divisione irregolare

Fresa torica

Fresa a 8 taglienti



Fresa a 6 taglienti

Maschio

Alesatore



# IDEAL

## Affilatrice universale a 6 Assi CNC

Per l'affilatura di punte elicoidali con le più comuni geometrie e frese a candela frontali, semisferiche e toriche sia in HSS che in metallo duro

PROFESSIONAL TOOL GRINDER

# IDEAL PRO

## Affilatrice universale a 6 Assi CNC

Per l'affilatura e la costruzione di punte elicoidali con le più comuni geometrie e frese a candela frontali, semisferiche e toriche sia in HSS che in metallo duro

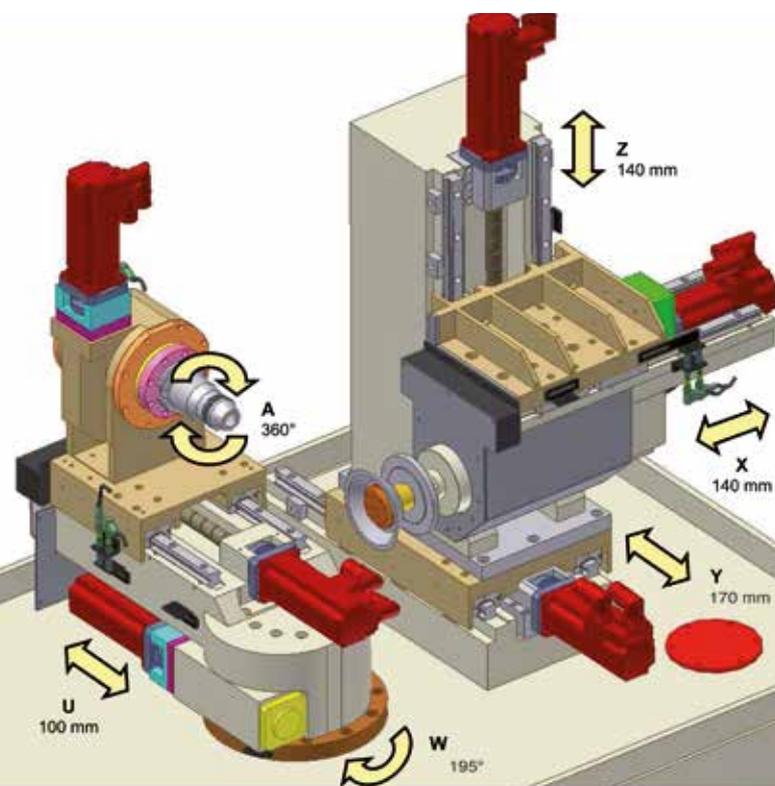


Con un basamento e un montante in granito, le affilatrici IDEAL e IDEAL PRO offrono, in poco più di un metro quadro, tutta la tecnologia necessaria per riprodurre le sempre più complesse geometrie che gli utensili moderni richiedono.

- Punte sia in HSS che in metallo duro con le più moderne e diffuse geometrie
- Punte gradino
- Frese da 1 a 8 taglienti sia in HSS che in metallo duro con testa piana, torica o sferica anche con passo differenziato e divisione irregolare
- Maschi da 2 a 8 taglienti  
Imbocco e scanalatura
- Alesatori



ELETTROMANDRINO PORTAMOLA CON POTENZA 1,5 KW OPPURE 3,2 KW CON LA POSSIBILITÀ DI MONTARE FINO A 3 MOLE



## CORSA ASSI

### CORSA ASSI LINEARI

|  |        |
|--|--------|
| Asse X movimento longitudinale testa porta mole  | 140 mm |
| Asse Z movimento verticale testa porta mole      | 140 mm |
| Asse Y movimento trasversale testa porta mole    | 170 mm |
| Asse U movimento longitudinale testa porta pezzo | 100 mm |

### ASSI ROTATIVI

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Asse A rotazione utensile | $\infty$ |
| Asse W rotazione tavola   | 195°     |

## RISOLUZIONE ASSI

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Risoluzione assi lineari       | 0,001 mm    |
| Risoluzione assi rotativi      | 0,001°      |
| Velocità massima assi lineari  | 15 m/min    |
| Velocità massima assi rotativi | 30 giri/min |

La cinematica della IDEAL è composta da 4 assi lineari e 2 rotativi montati su due gruppi ben definiti. Gli assi lineari X, Y, Z sono assemblati su un montante in granito mentre il gruppo portautensili A è montato sull'asse rotativo W il quale contiene

l'asse lineare di posizionamento U. L'asse lineare U è stato progettato per facilitare l'esecuzione di frese semisferiche o toriche; il centro del raggio utensile viene posizionato dall'asse U nel centro di rotazione dell'asse W.

# SOFTWARE E CONTROLLO

Le affilatrici mod. IDEAL e IDEAL PRO sono corredate di uno schermo touch screen da 15" con il software di programmazione utensili integrato nel CNC FANUC 31i B5.

Una interfaccia semplice ed intuitiva, con disegni specifici per ogni parametro inserito, rende il nostro software adatto a personale senza un'approfondita conoscenza degli utensili. È sufficiente identificare l'utensile da affilare, ricercare l'icona sulla libreria e cliccare "start".

Ogni pacchetto software, viene presentato con una libreria illustrata di utensili, con già impostati i più comuni parametri, scelti sulla base della nostra esperienza.

Se si vuole cambiare alcuni di questi parametri, variando angoli di affilatura o angoli di taglio, impostando quindi i vostri dati, potete creare la vostra libreria personale (My Sharpening) dare un nome all'icona a vostro piacere e una volta richiamata la sola variabile sarà il diametro dell'utensile da affilare.

## CONTROLLO NUMERICO FANUC 31i B5

Interpolazione simultanea  
4/5 assi

Interfaccia per comunicazione  
con PC USB 2.0

Monitor touch screen 15" a colori

Sistema operativo WINDOWS XP  
integrato

Programmazione ISO Standard



# PACCHETTI SOFTWARE



## EASY SOFTWARE

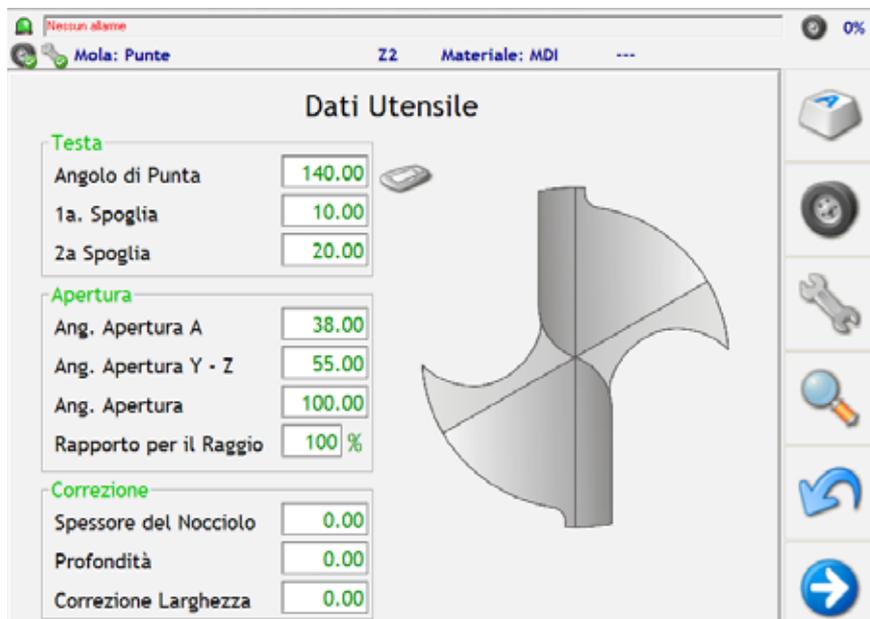
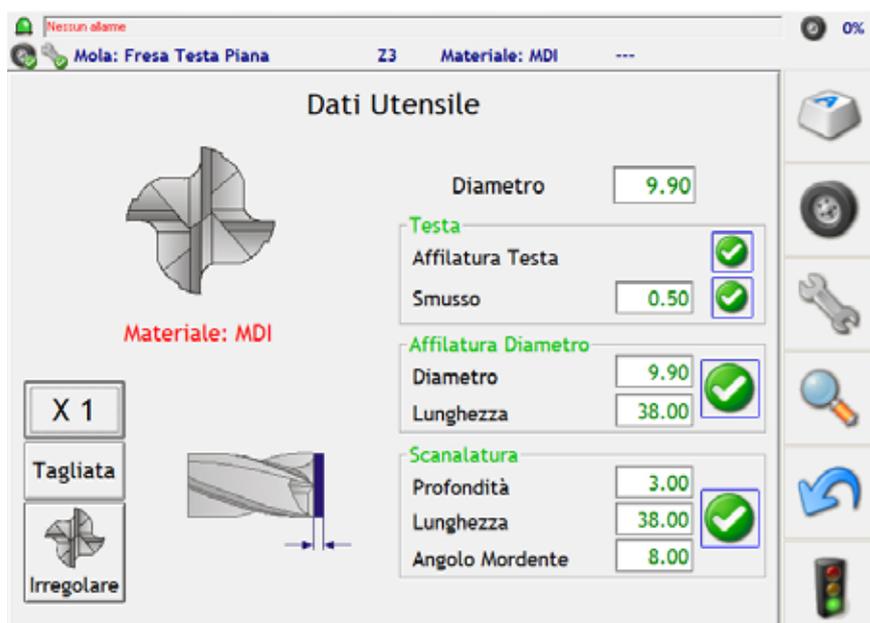
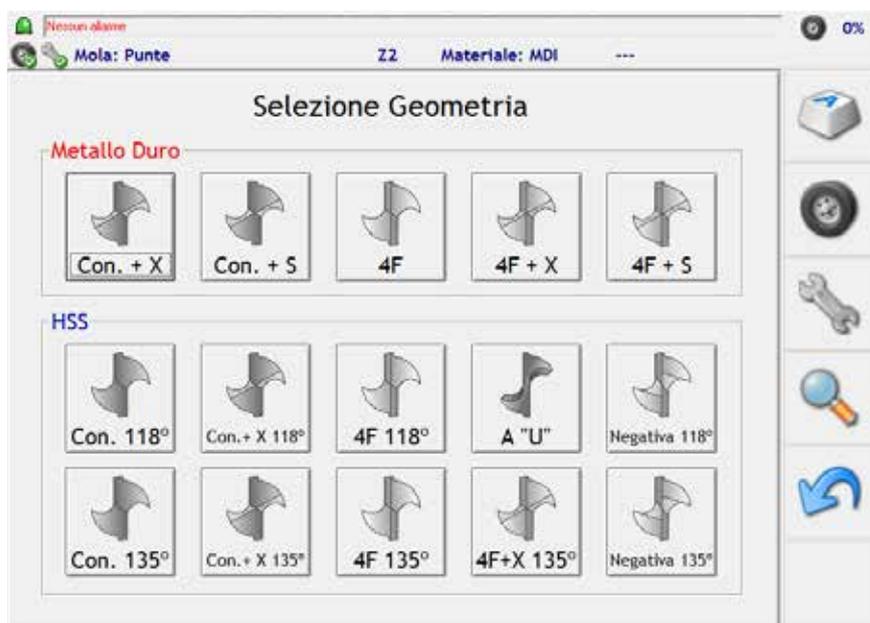
SOFTWARE SEMPLICE  
E INTUITIVO PER LA  
RIAFFILATURA DI  
UTENSILI

Semplice perché

Programmi standard  
preimpostati con i più  
diffusi tipi di affilatura.

Possibilità di  
personalizzare i programmi  
(MySharpening®)

Controllo posizione  
utensile con tastatore  
elettronico

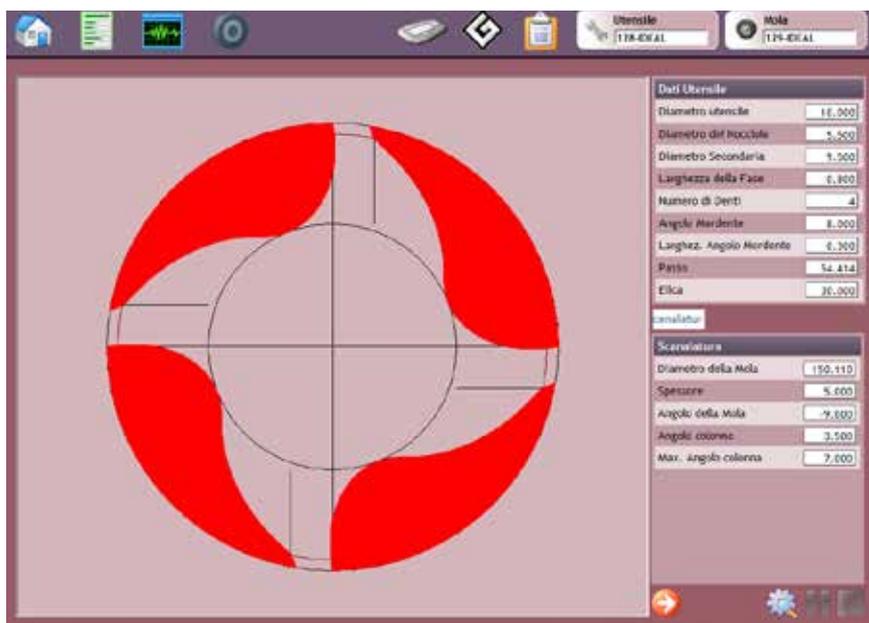




## G-SHARP PRO

SOFTWARE EVOLUTO PER LA COSTRUZIONE E LA RIAFFILATURA DI UTENSILI

G-Sharp permette di ottenere le più svariate forme geometriche di affilatura o costruzione utensili. Il nostro team di programmatori ha sviluppato un software professionale semplice, veloce ed intuitivo e agli operatori non è richiesta una particolare esperienza nel campo della programmazione CNC.



G-Sharp software per la costruzione e affilatura di frese cilindriche, piane, toriche, smussate e semisferiche

G-Sharp software per l'affilatura di punte elicoidali sia in HSS che in metallo duro con geometrie standard e speciali.

Su richiesta è possibile fornire software personalizzati per applicazioni specifiche.





Lunetta di supporto e contropunta automatica per l'affilatura o la costruzione di piccoli utensili (opzione)



Mandrino idraulico automatico (opzione)



Impianto esterno di filtraggio olio con serbatoio e pompa alta pressione. Aspiratori fumi e nebbie d'olio (opzione)



Sistema automatico antincendio (opzione)



PROFESSIONAL TOOL GRINDER



## DATI TECNICI



### SOFTWARE

Software di programmazione EASY

### TESTA PORTAPEZZO ASSE A

Fissaggio pezzo manuale, ISO 40  
Sistema di fissaggio pinze o idraulico  
Diametro utensile minimo e massimo 3-32 mm  
Lunghezza massima utensile 200 mm  
(opzione 400 mm)

### MANDRINO PORTAMOLA

Diametro mola massimo 100 mm  
Diametro foro 32 mm  
Numero di mole 2-3  
Potenza mandrino 1.5 KW diretto  
Velocità di rotazione (Inverter) 4500 giri/min

### POTENZA ASSORBITA

Potenza assorbita totale 8 KVA  
Tensione di alimentazione 400V /3 Fasi/50 Hz

### DIMENSIONI E PESI

Dimensioni 1180x1300x1900 mm  
Peso della macchina 1300 KG

## PROFESSIONAL TOOL GRINDER



### SOFTWARE

Software di programmazione G-Sharp Pro

### TESTA PORTAPEZZO ASSE A

Fissaggio pezzo manuale, ISO 40 o automatico  
Sistema di fissaggio pinze o idraulico  
Diametro utensile minimo e massimo 2-50 mm  
Lunghezza massima utensile 200 mm  
(opzione 400 mm)

### MANDRINO PORTAMOLA

Diametro mola massimo 125 mm  
Diametro foro 32 mm  
Numero di mole 2-3  
Potenza mandrino 3.2 KW diretto  
Velocità di rotazione (Inverter) 8000 giri/min

### POTENZA ASSORBITA

Potenza assorbita totale 10 KVA  
Tensione di alimentazione 400V 3 Fasi/50 Hz

### DIMENSIONI E PESI

Dimensioni 1180x1300x1900 mm  
Peso della macchina 1350 KG

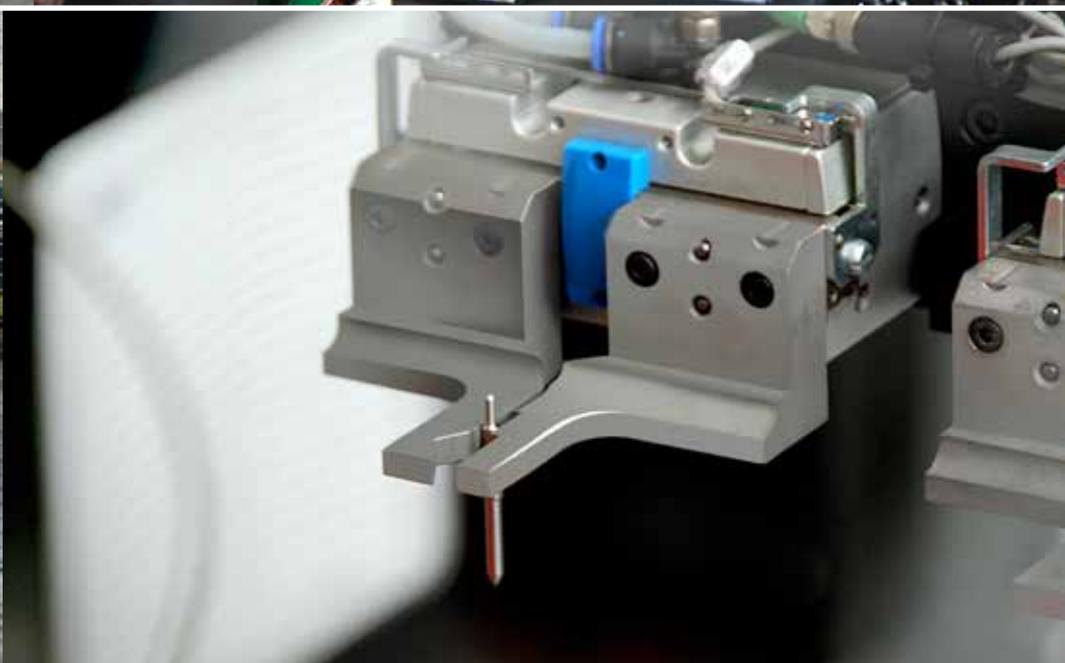


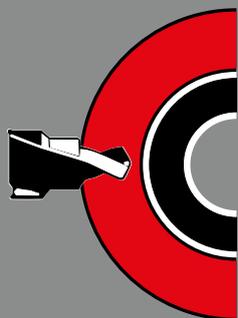
## ALTRE APPLICAZIONI

Le affilatrici modello IDEAL, oltre alla costruzione ed affilatura utensili, possono essere impiegate per la realizzazione di piccole rettifiche o lavorazioni meccaniche che comprendono l'utilizzo di mole.

Per una massiccia produzione è possibile integrare l'affilatrice con isole robotizzate realizzate e personalizzate su richiesta del cliente.







**CUOGHI**

CUOGHI AFFILATRICI SRL  
Via Allende, 119 , 41122 Modena  
Tel. 059 251206 - Fax 059 252791  
[www.cuoghi.it](http://www.cuoghi.it) • [info@cuoghi.it](mailto:info@cuoghi.it)

